

# Maschinenliste



<u>CNC Fräsen</u>	x	y	z	b	c	Spindeldrehzahl U/min	Besonderheiten
AXA VHC3	3000	1000	850	Ja (Taktbar in 2,5° Schritten)	-	6000	Teile bis 6000mm mit "nachsetzen"
AXA VSC 1	800	600	500	-	-	8000	Taktisch
AXA VSC 3	1200	700	850	-	-	10000	Taktisch
DMU 50T	500	400	400	manuell	manuell	9000	
Hedelius T7 3200	3200	750	650	Ja	Ja	12000	5-Achs-BAZ

CAD/CAM-Programmierung mit SolidCAM

<u>Fräsen (konventionell)</u>	x	y	z	b	c	Spindeldrehzahl U/min	
Deckel FP4	500	300	400	nein	nein	2000	

<u>Sägen</u>	max. Breite	max. Höhe					
Behringer HBP 430	430	430					