

Fräsen – Formvollendet!

CNC Fräs-Maschine	x-Achse	y-Achse	z-Achse	b-Achse	c-Achse	max. Drehzahl	Besonderheit
AXA VSC 1	800mm	600mm	500mm	-	-	8000 U/min	Takttisch
AXA VSC 3	1200mm	700mm	850mm	manuell	manuell	10000 U/min	Takttisch
AXA VHC 3	3000mm	1000mm	850mm	taktbar in 2,5° Schritten	-	6000 U/min	Bauteile bis L=6000mm durch „nachsetzen“ mögl.
DMG DMC 100 H	1000mm	1000mm	1000mm	-	ja	8000 U/min	4-Achs-Bearbei- tungszentrum
DMG DMU 75 MonoBlock	750mm	650mm	560mm	ja	ja	20000 U/min	5-Achs-Bearbei- tungszentrum
Hedelius T7 3200	3200mm	750mm	650mm	ja	ja	12000 U/min	5-Achs-Bearbei- tungszentrum
konv. Fräs-Maschine	z-Achse	x-Achse	y-Achse	b-Achse	c-Achse	max. Drehzahl	Besonderheit
Deckel FP4	500mm	300mm	400mm	manuell	-	2000 U/min	-

Drehen – Eine runde Sache!

CNC Dreh-Maschine	z-Achse	x-Achse	y-Achse	b-Achse	c-Achse	max. Drehzahl	Besonderheit
SPINNER TC800	900mm	300mm	+65/-55mm	-	ja	3200 U/min	Gegenspindel (max. 5000 U/min)
SCHAUBLIN 180 CCN R-TM	720mm	240mm	-	-	ja	5000 U/min	-
konv. Dreh-Maschine	z-Achse	x-Achse	y-Achse	b-Achse	c-Achse	max. Drehzahl	Besonderheit
VDF Heidenreich	1000mm	300mm	-	-	-	1250 U/min	-